



品质 创新 责任 共赢

深圳森工科技有限公司

Shenzhen Soongon Technology Co.,Ltd

全国热线：0755—27370002

官方网站：www.soongon.com

公司邮箱：Info@soongon.com

公司地址：深圳市宝安区福永镇凤塘大道162号（西乡蚝业工业园）B栋三楼B单元



扫一扫，关注森工3D打印机最新资讯

混色3D打印机 制造企业

国家级高新技术企业

ISO9001质量管理体系认证企业

Mixed -color 3D printer
Manufacturing enterprise
National high-tech enterprise
ISO9001 Qualified enterprise

深圳森工科技有限公司

Shenzhen Soongon Technology Co.,Ltd

目录

公司简介	01
企业荣誉	03
混色原理	04
品质要求	07
产品展示	09
展会活动	16
优质耗材	17



2016年全国大众创业万众创新活动周上，李克强总理视察我司3D打印设备

公司简介

深圳森工科技有限公司（以下简称“森工科技”）成立于2012年，是国内领先的集研发、生产、销售于一体的3D打印机创新型企业。

森工科技创立之初，受到德国专家认可和技术指导。成立至今，一直秉承了德国的质量管理理念，精益求精，不断创新。这使得森工科技的产品质量在行业内获得了良好的口碑，多次被评为先进单位。森工科技在开拓本土市场的同时，也积极向全球化发展。目前销售网络已覆盖日本、韩国、印度、澳大利亚、英国、德国、乌克兰、希腊、新加坡和马来西亚等国家和地区。混色3D打印机，是森工科技在2015年国内首家推向市场的一款自主研发的拳头产品，并取得了混色3D打印技术的相关专利，打破了此前国内同类型打印机只能应用单色3D打印

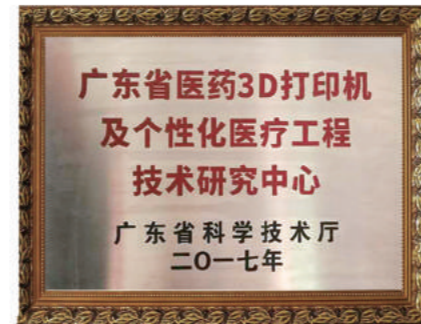
技术的局面。当前，森工科技是国内少数能稳定大批量生产混色3D打印机的企业。

森工科技坚持自主研发，致力于为全球消费者提供质量可靠、技术先进的3D打印机。截止2018年6月，森工科技申请了发明专利11项、实用新型专利29项、外观专利4项、软件著作权3项、国内外商标10项，共近60份知识产权相关认证。森工科技将再接再厉，为实现“3D打印改变生活”的核心价值努力奋斗！

森工发展历程



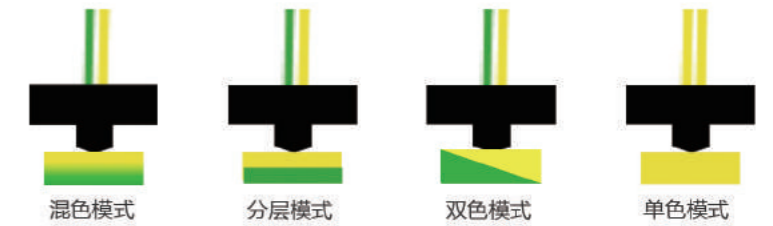
企业荣誉



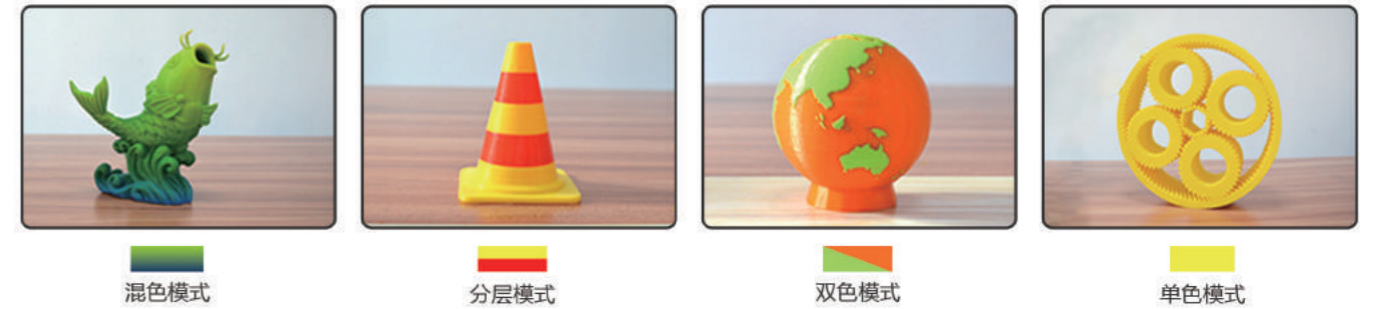
什么是混色3D打印机

混色3D打印机的原理

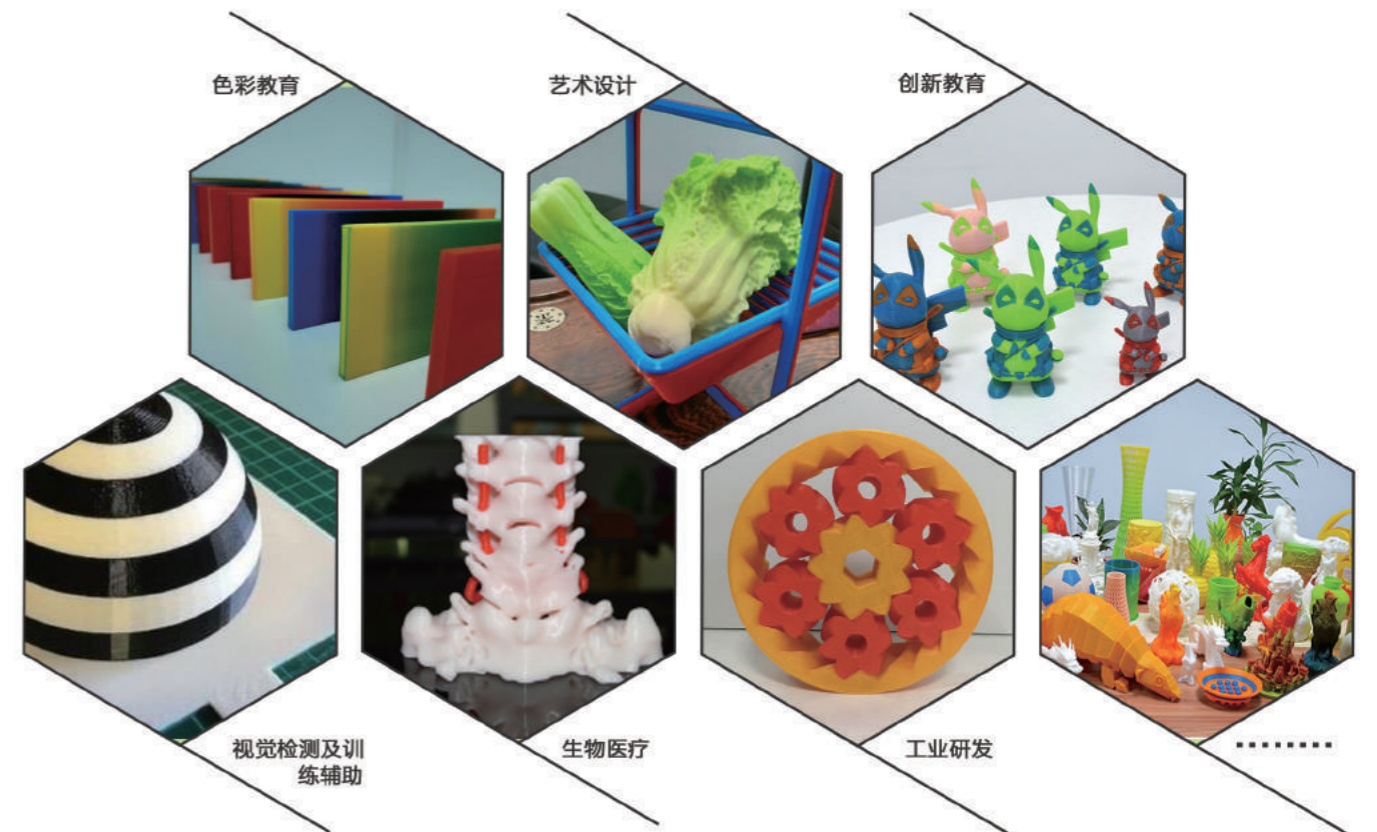
这是一种参照三基色原理使用不同颜色材料，采用单喷嘴双进料喷头技术，通过森工科技独特持有的软件算法控制所研发的一种新型3D打印技术。该技术提供混色、双色、分层色、单色四种模式选择。同时，单喷嘴双进料模式比传统的双喷头双进料更易于维护，有效的降低维护成本。为用户提供了一种新的3D打印创新体验。



打印模式展示



混色3D打印机的应用



单喷头双色和双喷头双色的区别

单喷头双色

1. 打印过程不会出现材料下漏的现象；
2. 可以有效提高打印产品的精度；
3. 不存在高度差，提高打印成功率；
4. 单喷头，维护成本低。

双喷头双色

1. 相互切换，空闲的喷嘴由于重力作用会发生材料下漏，导致打印物体表面效果粗糙；
2. 堵头概率更高，喷嘴之间有一定的误差，影响打印精度；
3. 两个喷头存在高度差，容易与打印物体发生碰撞，导致打印失败；
4. 双喷头，维护成本高。



品质铸就辉煌

在国家质检总局发布的《2017年增材制造/3D打印产品质量风险检测分析报告》产品质量监督检测项目中，市面3D打印产品合格率仅为8%，为此央视《每周质量报告》节目针对该事件进行了专题报道，该项3D打印机的测试工作由江苏省增材制造产品质量监督检验中心完成。在合格率极低情况下，森工科技成功成为其中一家合格企业。电气安全，机械安全，电磁兼容等安全性指标检测全项符合要求，正是森工科技产品安全的直接体现。为了确保每台机器都能让客户用的放心，用的省心。森工科技在以下几个方面下足了功夫。



安全

森工科技自创立以来就一直非常注重产品质量，用时间来沉淀技术力量，以实力来铸造优秀品质，为客户提供安全和稳定的3D打印产品。

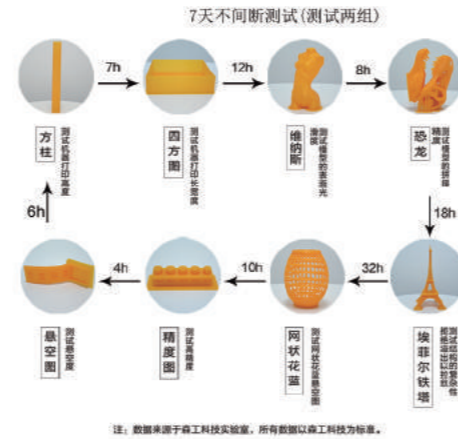
研发设计

每款新产品，都经过科学设计和严格论证，全封闭设计、加热异常保护、防烫伤标识，每一处细节都体现出为用户安全使用机器的贴心考虑。



生产测试

从原材料挑选到来料质检，从组装调试到老化测试，每一个步骤都严格遵循ISO9001管理体系标准。所有待出货产品包装都经过无限次暴力模拟测试以保证产品稳定性。



检测认证

通过第三方权威平台进行检测，取得符合欧洲标准的CE、FCC、ROHS等认证证书。



环保

2016年10月有关部门对森工科技的工作场所进行了空气检测，检测报告显示森工科技是完全符合该项检验标准的。

森工科技无论是从产品的设计还是用料都秉承绿色环保的理念，保证我司产品工作时杜绝污染的产生，使其环境符合空气质量标准，为用户提供健康的工作环境。

工作场所空气检测标准:

《工作场所空气有毒物质测定》芳香烃类化合物溶剂解吸-气相色谱法。

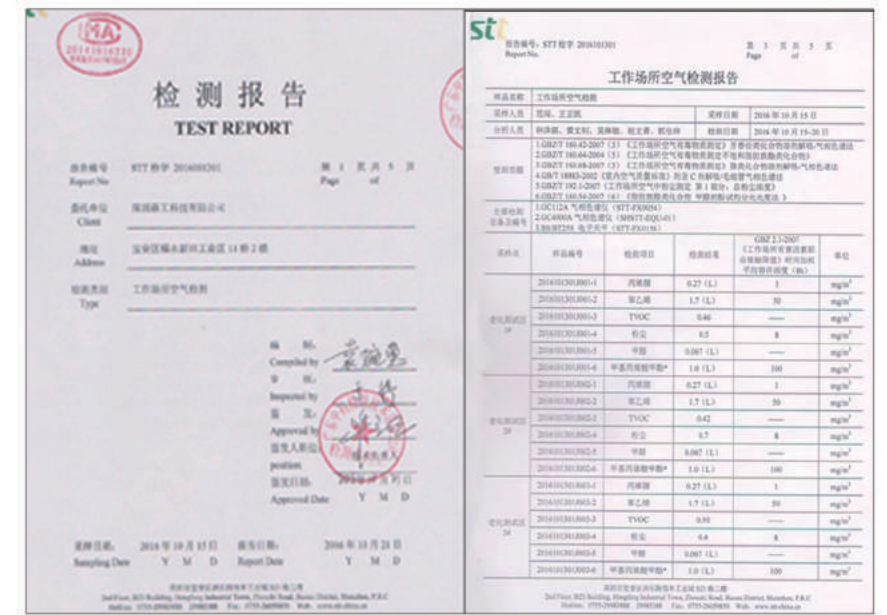
《工作场所空气有毒物质测定》饱和脂肪族酯类化合物。

《工作场所空气有毒物质测定》腈类化合物溶剂解吸-气相色谱法。

《室内空气质量标准》附录C热解吸/毛细管气相色谱法。

《工作场所空气中粉尘测定 第1部分：总粉尘浓度》。

《脂肪族醛类化合物 甲醛的酚试剂分光光度法》。



智能



引导式调平

根据机器提示操作就能简单的完成打印平台调平，解决了入门级用户调平难的问题，提高了用户体验及机器使用的便捷性。



智能支撑

优化支撑接触面，使支撑效果更可靠，接触表面更平整，而且更容易去除支撑。



智能校验

增加gcode指令校验码，保证机器的抗干扰性，提升打印品质。



路径算法优化

打印路径优化，提高打印品质，缓解拉丝现象。



智能加速

自动分析模型不同位置自动加速，保证打印品质的基础上提高速度。



断电续打

来电后可继续打印，智能暂停，提升打印成功率，节省时间和有效提高打印成功率。

蓝鲸-K6

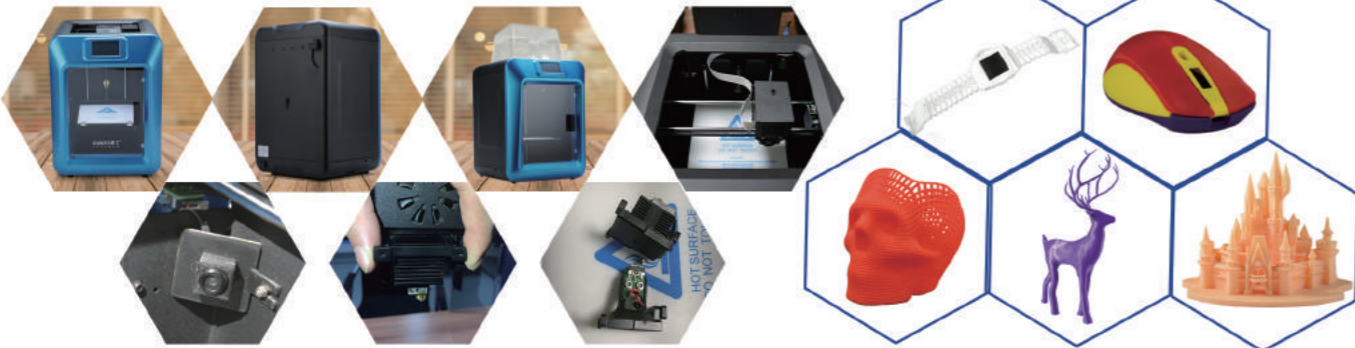
教育应用桌面级3D打印机

创新教育推荐指数：★★★★★

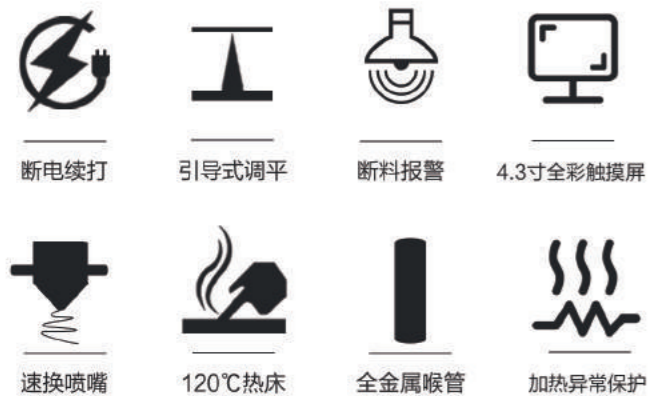
工业应用推荐指数：★★★★☆

K6特点：

- 1.全金属速换喷嘴，兼容多种材料。
- 2.激光雕刻，0.2mm喷嘴、0.4mm喷嘴、0.8mm喷嘴快速切换（选配）
- 3.智能调平，优化传统手动调平。
- 4.断料报警，料尽机器报警，上料后继续打印。
- 5.中途换料，可进入“中途换丝”模式，轻松更换材料。
- 6.断电续打，意外停电，来电后继续打印。
- 7.内置LED照明。
- 8.隐藏式料架设计，方便使用，防尘、防潮。
- 9.自由开合顶罩。
- 10.WIFI-APP 无线控制。
- 11.监控装置：高清摄像头，可通过PC端实现同时监控多台设备。



高品质 高效能



技术参数

物理参数

设备尺寸：400*400*500mm
 设备净重：17KG
 显示屏：中/英文触摸屏
 喷头最高温度：280℃
 工作平台最高温度：120℃
 包装尺寸：525*510*610 mm
 包装重量：23KG

软件要求

操作软件：Cura / MKSlicer
 文件类型：stl、gcode、jpg等
 操作系统：Windows/Linux/Mac

打印规格

成型尺寸：200*200*300mm
 支持层高：0.05-0.3mm
 打印材料：PLA/ABS/PHA/
 PETG/PC/PA
 材料直径：1.75mm
 喷嘴直径：0.4mm
 成型精度：±0.1-0.3mm
 推荐打印速度：40-60mm/s

电源要求

链接方式：USB、WiFi、网口
 平均功率：100W

珊瑚-X5

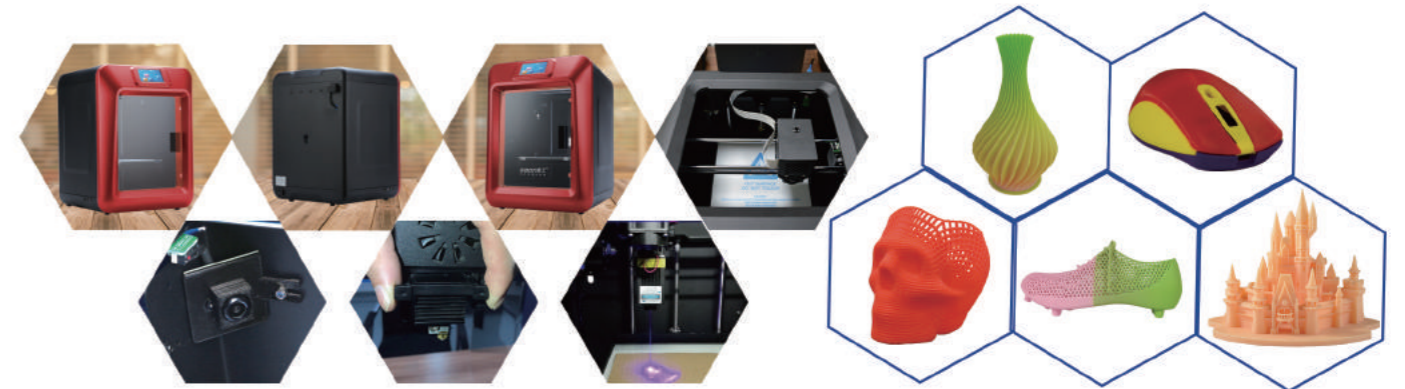
教育应用桌面级3D打印机

创新教育推荐指数：★★★★★

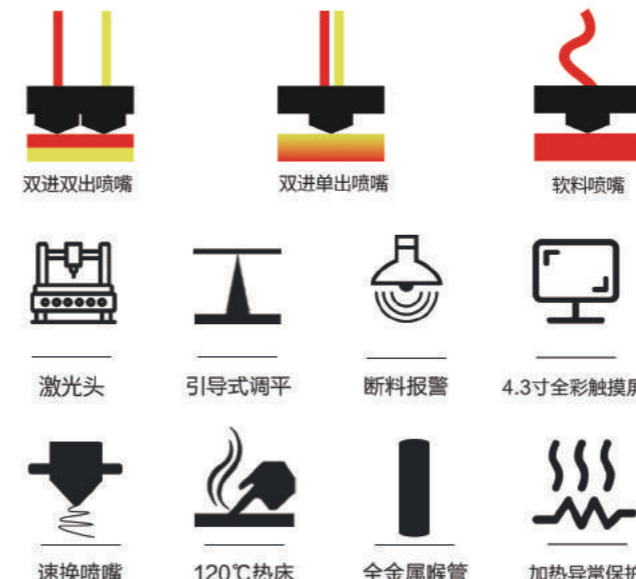
工业应用推荐指数：★★★★☆

X5特点：

- 1.全金属速换喷嘴，兼容多种材料。
- 2.激光雕刻、二进一出喷嘴、双喷头喷嘴、（各型号喷嘴选配）。
- 3.智能调平，优化传统手动调平。
- 4.断料报警，料尽机器报警，上料后继续打印。
- 5.中途换料，可进入“中途换丝”模式，轻松更换材料。
- 6.断电续打，意外停电，来电后继续打印。
- 7.内置LED照明。
- 8.隐藏式料架设计，方便使用，防尘、防潮。



高品质 高效能



技术参数

物理参数

设备尺寸：400*400*500mm
 设备净重：17KG
 显示屏：中/英文触摸屏
 喷头最高温度：280℃
 工作平台最高温度：120℃
 包装尺寸：525*510*610 mm
 包装重量：23KG

软件要求

操作软件：Cura / MKSlicer
 文件类型：stl、gcode、jpg等
 操作系统：Windows/Linux/Mac

打印规格

成型尺寸：200*200*300mm
 （不同喷嘴类型成型体积不同）
 支持层高：0.05-0.3mm
 打印材料：PLA/ABS/PHA/PETG
 材料直径：1.75mm
 喷嘴直径：0.4mm
 成型精度：±0.1-0.3mm
 推荐打印速度：40-60mm/s

电源要求

链接方式：USB、网口
 平均功率：100W

混色-M2030X

全国首发 混色3D打印机

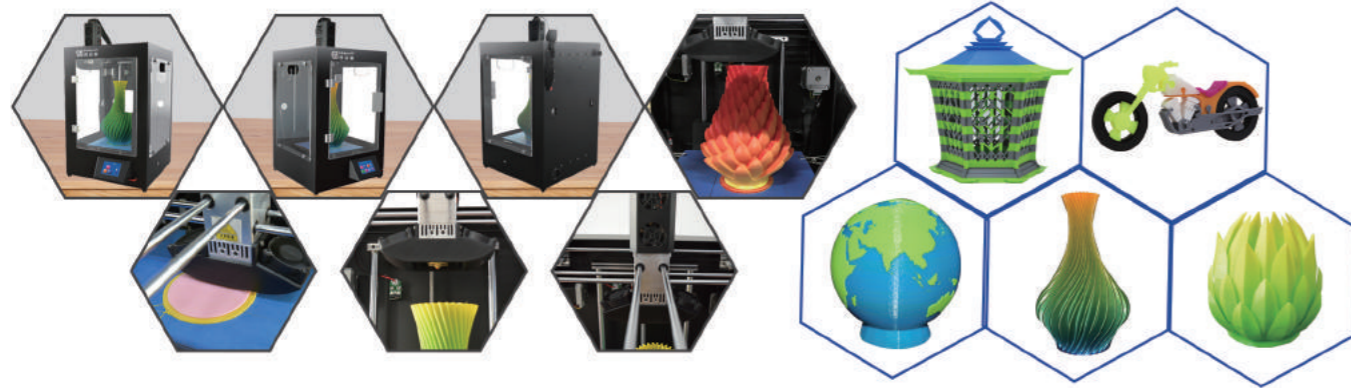
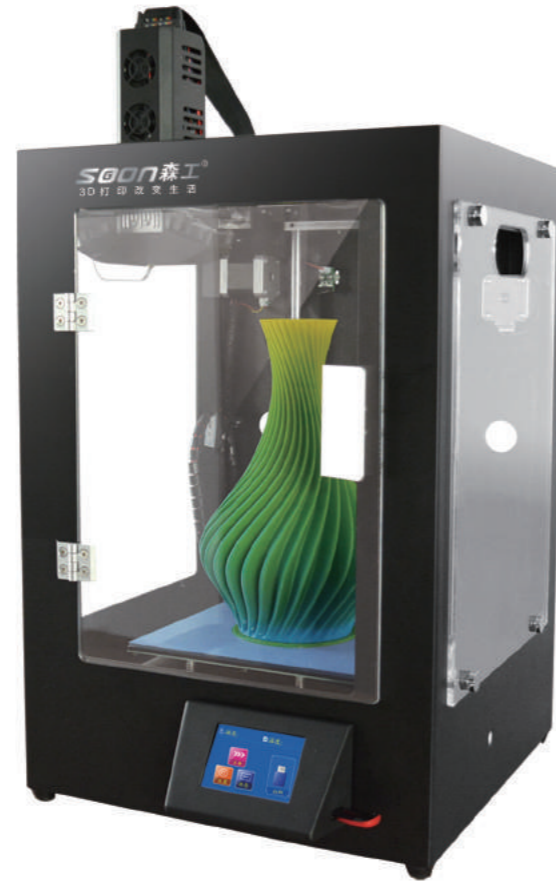
创新教育推荐指数：★★★★★★

工业应用推荐指数：★★★★★

M2030X特点：

这是一种参照三基色原理使用不同颜色材料，采用单喷嘴双进料喷头技术，通过森工科技独特持有的软件算法控制所研发的一种新型3D打印技术。该技术提供混色、双色、分层色、单色四种模式选择。

同时，单喷嘴双进料模式比传统的双喷头双进料更易于维护，有效的降低维护成本。为用户提供了一种新的3D打印创新体验。



高品质 高效能



功能特点



混色模式 双色模式 分层模式 单色模式

技术参数

物理参数

设备尺寸：360*360*534mm
 设备净重：22KG
 显示屏：中/英文触摸屏
 喷头最高温度：250℃
 工作平台最高温度：110℃
 包装尺寸：505*445*660mm
 包装重量：31KG

软件要求

操作软件：Cura / MKSlicer
 文件类型：stl、gcode、jpg等
 操作系统：Windows/Linux/Mac

打印规格

成型尺寸：200*200*300mm
 支持层高：0.05-0.3mm
 打印材料：PLA
 材料直径：1.75mm
 喷嘴直径：0.4mm
 成型精度：±0.1-0.3mm
 推荐打印速度：40-60mm/s

电源要求

链接方式：USB链接
 平均功率：200W

熊猫-M3145K

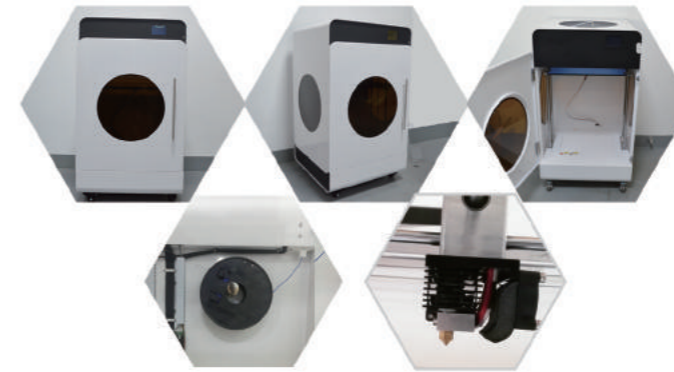
商业级3D打印机

工业应用推荐指数：★★★★★★

创新教育推荐指数：★★★★★★

M3145K特点：

1. 高功率热床，能迅速升温至100℃及以上温度。
2. 内置LED照明。
3. 新颖的外观，商业及个性化的融合。
4. 全新的驱动电机匹配方案，有效的减少各电机的震动。
5. 内部全包围设计，能隔绝外部灰尘等杂质，提高运动结构使用寿命。
6. 钣金与亚克力完美贴合，高质量的外观体现。
7. 轴承多项测试，与光轴完美匹配，大大降低维护次数。
8. 隐藏式料架设计，方便使用，防尘、防潮。



高品质 高效能



功能特点



断电续打 断料检测 大尺寸打印平台 软硬料兼容

技术参数

物理参数

设备尺寸：540*540*886mm
 设备净重：60KG
 显示屏：中/英文触摸屏
 喷头最高温度：280℃
 工作平台最高温度：110℃
 包装尺寸：740*725*1120mm
 包装重量：85KG

软件要求

操作软件：Cura / MKSlicer
 文件类型：stl、gcode、jpg等
 操作系统：Windows/Linux/Mac

打印规格

成型尺寸：310*310*450mm
 支持层高：0.05-0.3mm
 打印材料：PLA/ABS/TPU/PHA/PETG/PC/PA
 材料直径：1.75mm
 喷嘴直径：0.4mm
 成型精度：±0.1-0.3mm
 推荐打印速度：40-60mm/s

电源要求

链接方式：USB链接
 平均功率：200W

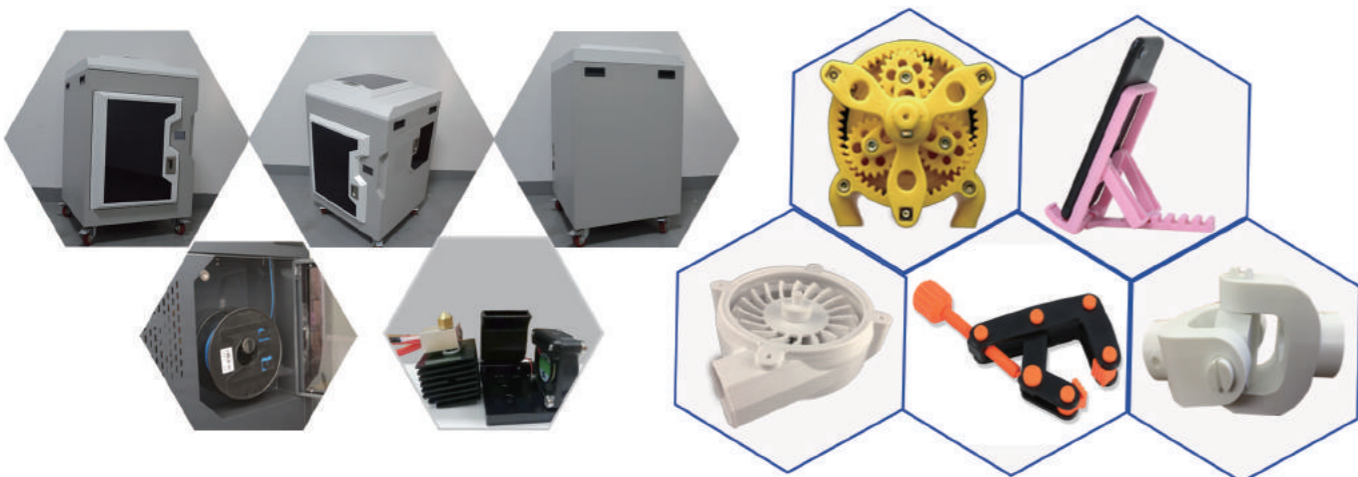
北极熊-M3145S

全封闭准工业级3D打印机

工业应用推荐指数：★★★★★★
 创新教育推荐指数：★★★★★★

M3145S特点：

- 1.恒温系统：全封闭设计，内置恒温加热系统保证打印环境温度稳定，防止打印ABS、PC等高温材料翘边、开裂等现象出现，提高高温材料打印成功率。（恒温加热系统必须在220V电压的环境下使用）
- 2.全金属喷嘴，提升设备高温材料兼容性。
- 3.内置LED照明。
- 4.U盘保护设计，防撞击，同时内嵌的结构配合外观的整体设计。
- 5.新颖的外观，工业级及个性化的融合。
- 6.全新的驱动电机匹配方案，有效的减少各电机的震动。
- 7.内部全包围设计，能隔绝外部灰尘等杂质，提高运动结构使用寿命。
- 8.钣金与亚克力完美贴合，钣金与亚克力配合全平，高质量的外观体现。
- 9.隐藏式料架设计，方便使用，防尘、防潮。



高品质 高效能



断电续打 断料报警 3.5寸全彩触摸屏 110℃热床 加热异常保护 恒温加热

功能特点



断电续打 断料检测 高温材料打印 软材料兼容

技术参数

物理参数

设备尺寸：624*570*762mm
 设备净重：81KG
 显示屏：中/英文触摸屏
 喷头最高问题：280℃
 工作平台最高温度：110℃
 包装尺寸：764*710*1125mm
 包装重量：124KG

打印规格

成型尺寸：310*310*450mm
 支持层高：0.05-0.3mm
 打印材料：PLA/ ABS/ TPU/
 PETG/ HIPS/ FLEXIBLE/PC/PA
 材料直径：1.75mm
 喷嘴直径：0.4mm
 成型精度：±0.1-0.3mm
 推荐打印速度：40-60mm/s

软件要求

操作软件：Cura / MKSlicer
 文件类型：stl、gcode、jpg等
 操作系统：Windows/Linux/Mac

电源要求

链接方式：USB链接
 平均功率：200W

www.soongon.com

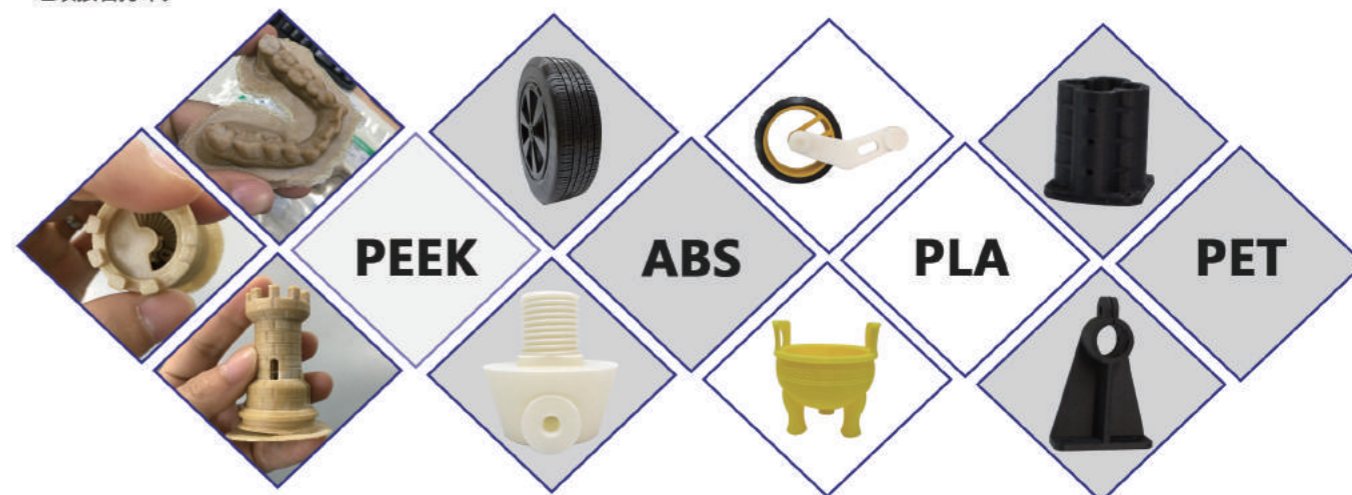
犀牛-S1

恒温装置，打印高温材料专用

工业应用推荐指数：★★★★★★
 创新教育推荐指数：★★★★★★

S1特点

- 1.恒温系统：全封闭设计，内置恒温加热系统保证打印环境温度稳定，防止打印ABS、PC等高温材料翘边、开裂等现象出现，提高高温材料打印成功率。（恒温加热系统必须在220V电压的环境下使用）。
- 2.空气过滤系统：腔体内部安装有空气过滤系统，在打印ABS等材料过程中，会散发出难闻的气味，此过滤系统可以吸收该气体，保证空气的清新。
- 3.喷嘴最高支持 500℃,支持材料：PEEK,PPSU, PET,PA,ABS,PLA等材料。
- 4.智能支撑:智能生成面式支撑，相对传统支撑方式，支撑的面更加结实和平整，提高了打印成功率和打印品质。
- 5.断电续打:打印过程中断电后，不借助外部电源，在不拔卡等人干扰机器的情况下，来电后自动继续接着打印。



高品质 高效能



断电续打 断料报警 恒温加热 110℃热床 加热异常保护 空气过滤系统

功能特点



断电续打 断料检测 高温材料打印 软材料兼容

技术参数

物理参数

设备尺寸：890*800*1040
 设备净重：200KG
 显示屏：中/英文触摸屏
 喷头最高温度：500℃
 工作平台最高温度：110℃
 包装尺寸：890*800*1040 mm
 包装重量：≥200KG

软件要求

操作软件：Cura / MKSlicer
 文件类型：stl、gcode、jpg等
 操作系统：Windows/Linux/Mac

打印规格

成型尺寸：410*410*410mm
 支持层高：0.05-0.3mm
 打印材料：PLA/ABS/HIPS/PETG
 PHA/PC/PA/PEEK/PPSU/PET
 材料直径：1.75mm
 喷嘴直径：0.4mm
 成型精度：±0.1-0.3mm

电源要求

链接方式：USB链接
 平均功率：2150W

www.soongon.com

光固化-SG-M1

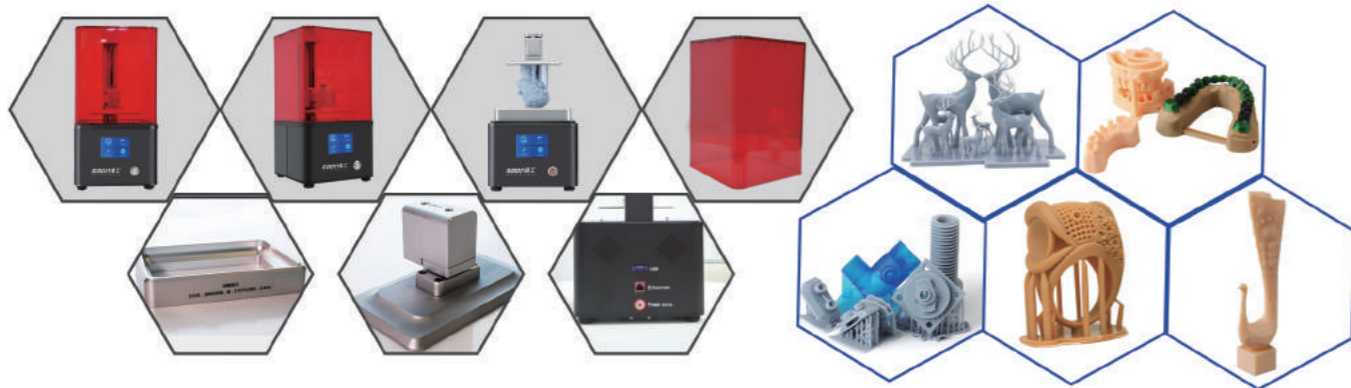
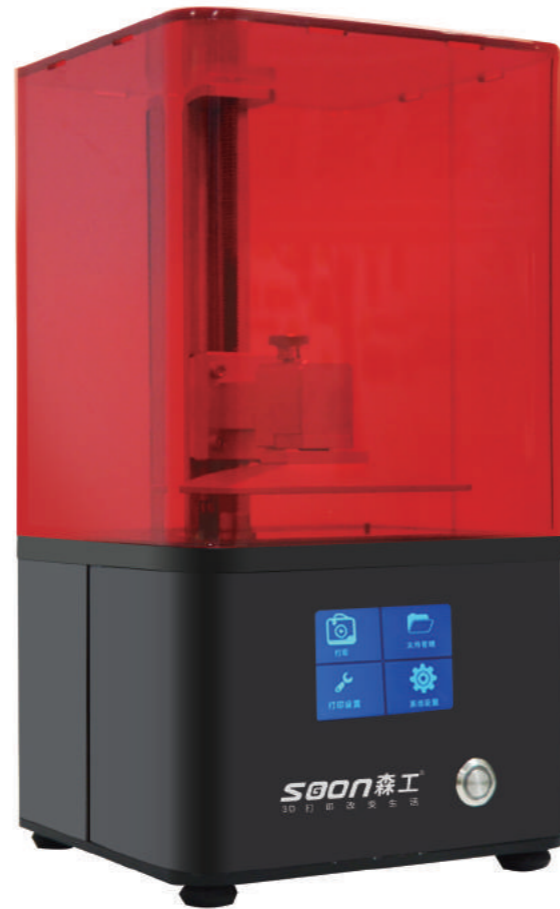
高精度光固化3D打印机

创新教育推荐指数: ★★★★★

工业应用推荐指数: ★★★★★

SG-M1特点:

- 1.高精度, z轴分辨率达到0.0125mm, x轴、y轴分辨率达到0.04725mm。
- 2.更大的打印尺寸, 构建尺寸高达120*60*135mm。
- 3.智能触控显示屏, 掌握实时打印数据、信息全覆盖, 直观易操作。
- 4.智能化打印, 网络连接、多台电脑共享打印机, 可通过手机APP控制3D打印机。
- 5.防漏底座, 有效防止打印材料渗漏。
- 6.一体密封, 简约美观, 避光密封效果好。
- 7.智能调平, 一键开启, 维护更轻松。
- 8.磁铁吸附, 无需螺丝、避免树脂堵塞。



高品质 高效能



WiFi主板



加速打印



WiFi连接



引导式调平



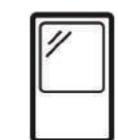
模块化



USB连接



Windows系统



精美外观

技术参数

物理参数

设备型号: SG-M1
 显示屏: 3.5寸电阻触摸屏
 外接U盘: 支持
 链接方式: 有线以太网, 无线WiFi

软件要求

软件: SmartMaker
 模型格式: STL / CWS / SLC
 操作系统: WINDOWS 7,8,10

打印参数

重量: 8.0KG
 外型尺寸: 210*210*386mm
 分辨率: 1440/2560
 打印材料: 光敏树脂
 成型工艺: LCD光固化面成型工艺
 构建尺寸: 120*60*135mm
 X/Y分辨率: 0.04725mm
 Z轴分辨率: 0.0125mm
 固化速度: 每层3S-10S, 根据对应层与树脂调整

FDM 3D打印应用案例

用于模具行业

应用场景:

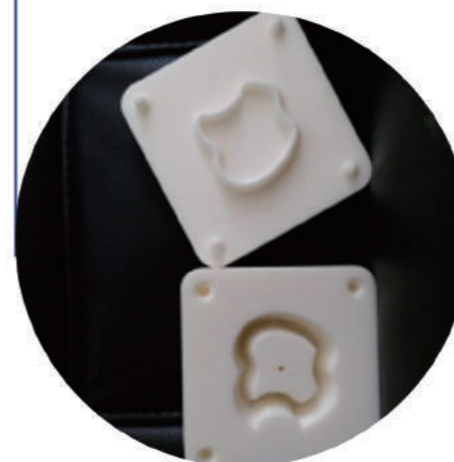
专注于3D打印机的深圳森工科技有限公司, 与多家工厂合作, 积极进行创新研究, 在FDM成型技术与模具的应用上又取得了突破性的进展: 能直接在FDM打印的模具上进行TPR、PVC两种材料(注: TPR与PVC都是具有橡胶弹性的软性材料, 广泛用于鞋业、玩具等行业)的直接注塑成型, 解决了小批量产品开模的难题。这种直接利用FDM成型的模具材料是一种特殊的PLA, 可以承受170度高温注塑温度, 由森工科技自主研发。

传统模具行业的痛点:

企业无法承受模具频繁的更换和改善。传统模具材料报废率很高。不容易生产特定的几何形状模具, 受到产品内部结构及复杂形状的限制。

模具行业选择3D打印带来的便利:

可用于成型、铸模、热成型、机械加工、装配和检验和机器人末端执行器等模具环节。缩短产品开发周期, 降低模具的生产准备时间, 使特殊的设计能够快速生产制造成本降低, 更新换代跟上时代的步伐。



用于生物医疗

应用场景:

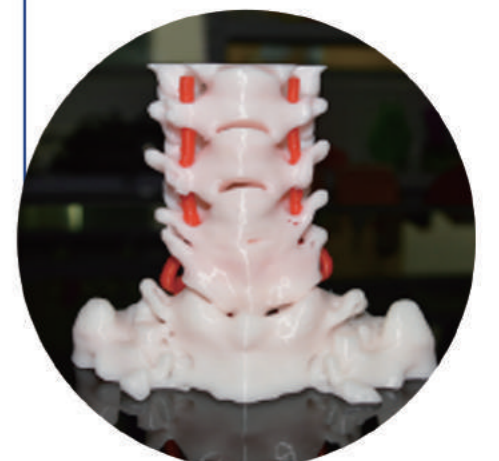
某人民医院使用3D打印机打印仿真创伤的骨骼系统用于临床手术, 并且成功治愈多名患者。3D打印实物模型: 3D打印技术术前根据患者CT三维重建的数据构建出1:1的3D模型, 帮助医生与患者及家属交流, 为患者和医生提供触觉与视觉上的体验, 对疾病的诊断、术前手术方案的设计、术前手术操作的演练、术中辅助手术操作以及术后恢复等方面拥有良好的应用前景和极高的应用价值。

传统生物医疗行业的痛点:

无法正确判断患者的损伤程度, 无法及时给出相对应的手术方案。面对复杂骨折、脊柱侧弯、骨肿瘤等案例时无实物参照与对比实施方案。增加伤员手术次数, 增强患者部位恶性变化。

生物医疗选择3D打印带来的便利:

为医生提供便捷快速的手术解决方案, 重现患者身体内部损伤程度。快速成型方面, 如制作模型、制作导板、制作匹配的骨替代物等。提高手术精准度, 减少手术时间, 有效减缓患者痛苦, 降低风险。



用于鞋业制造

应用场景:

揭阳某某鞋企设计出了一款全新外观的拖鞋, 极其符合人体工学和能够快速的排出鞋内的水渍, 根据市场分析, 该产品一经上市, 将会迅速的打开市场。但他们却遇到了一个困扰: “产品只要向市场推出, 立刻会引来疯狂的抄袭, 知识产权得不到保障; 按传统手工制作鞋子样板, 周期长, 还不一定能够体现出产品的特点。等专利申请下来, 说不定已经错过了销售旺季”。于是他们找到了森工科技, 利用3D打印机使用TPU柔性材料直接打印鞋模样品去申请专利, 为产品打开市场赢得了宝贵的时间。

传统鞋业的痛点:

传统制造, 需经过草图设计, 反复成型再确认最后样本。生产效率低下, 研发端、供给端、生产端无法统一战线, 周期长。鞋型千篇一律, 创新性不高, 新零售模式无法开启。

鞋业选择3D打印带来的便利:

完美贴合每个人不同脚型及尺寸, 实现鞋子的个性化定制。3D打印鞋模加速设计验证, 缩短研发周期; 更好的还原设计理念, 配合产品测试和优化实际使用。不受结构限制, 且效率高, 灵活性强, 形状各异。

用于教育行业



应用场景：

2018年4月27日，一抹浓重的森蓝色闪进了攀枝花市建筑工程学校新建成的3D打印实验室，为了培养符合社会发展需要、适应企业技术要求的创新型复合型人才，攀枝花市建筑工程学校在计算机技术应用专业中增设3D打印技术方向，引进了森工科技研发生产的高精度3D打印机蓝鲸K6及三维扫描仪等先进设备。蓝鲸K6的出现，引来了前来学习培训的师生们阵阵惊呼和赞叹“真过瘾，终于有了实践验证的阵地！用这些设备制作了很多的模型，很有成就感。”这次实践为森工科技进入教育行业又打响一个新的里程开端。

3D打印进驻教育行业给老师和学生带来了什么：

1. 辅助教学，教具的改革，教学方式的突破，体现“让思维可见，让创意有形”的教学理念。
2. 提高学习兴趣，锻炼动手协作能力，互动性强，增进孩子与家长的感情，有助于提高教育的质量。
3. 3D打印制作历史、生物、地理、化学、物理等课程的一些原理图、模型等利用3D打印技术，学习3D模型设计，成型作品参与国际技能比赛，为校园和个人争得荣誉。

用于创新领域

应用场景：

你是否因为结构的限制而抑制了天马行空的思考；你是否因为脑子里一个非常好的idea却无法实施而感到苦恼；你是否因为无法验证想法而停止了创造。如果你是个勇于创新，敢于创造的人，3D打印能带给你飞一般的感觉。对于秉承着“3D打印改变生活”为口号的森工科技来说，对3D打印创造力的开发与验证，对3D打印创新领域的探索与追求从未停止。

3D打印带来的新体验：

产品设计不再被量产化和结构所局限，随之进入普通家庭，改变每个人的生活方式。你可以随心所欲的用3D打印创意用品提高逼格，也可对现有的物品进行改造用于艺术创作、文物复制、数字雕塑、特效道具制作、个性化首饰、量身定做服饰等。



其他

1. 用于喷涂夹具
2. 用于建筑行业
3. 用于文物保护及修复
4. 用于艺术设计
5. 用于视觉测试及训练辅助
6. 用于航空航天
7.

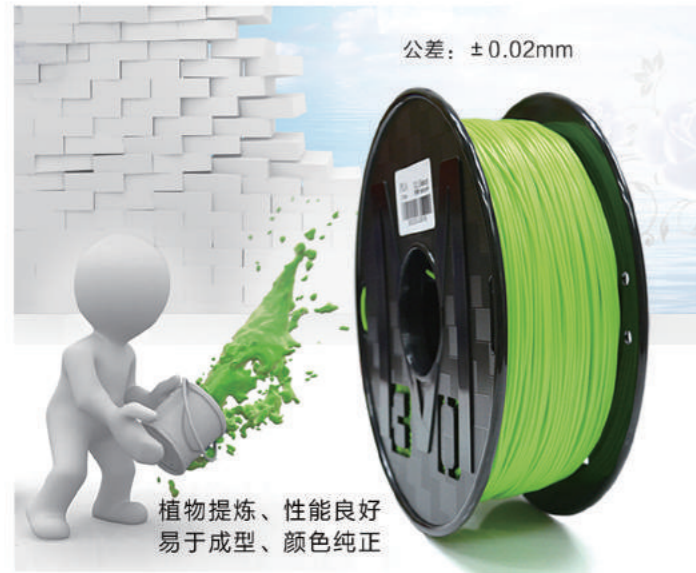
展会及用户展示



优质纯正耗材



■ ABS耗材 ROHS认证报告 ■ PLA耗材 ROHS认证B报告 ■ PLA 耗材MSDS认证报告 ■ 软料耗材 ROHS认证报告



公差: ±0.02mm

植物提炼、性能良好
易于成型、颜色纯正

全新升级 品质更优

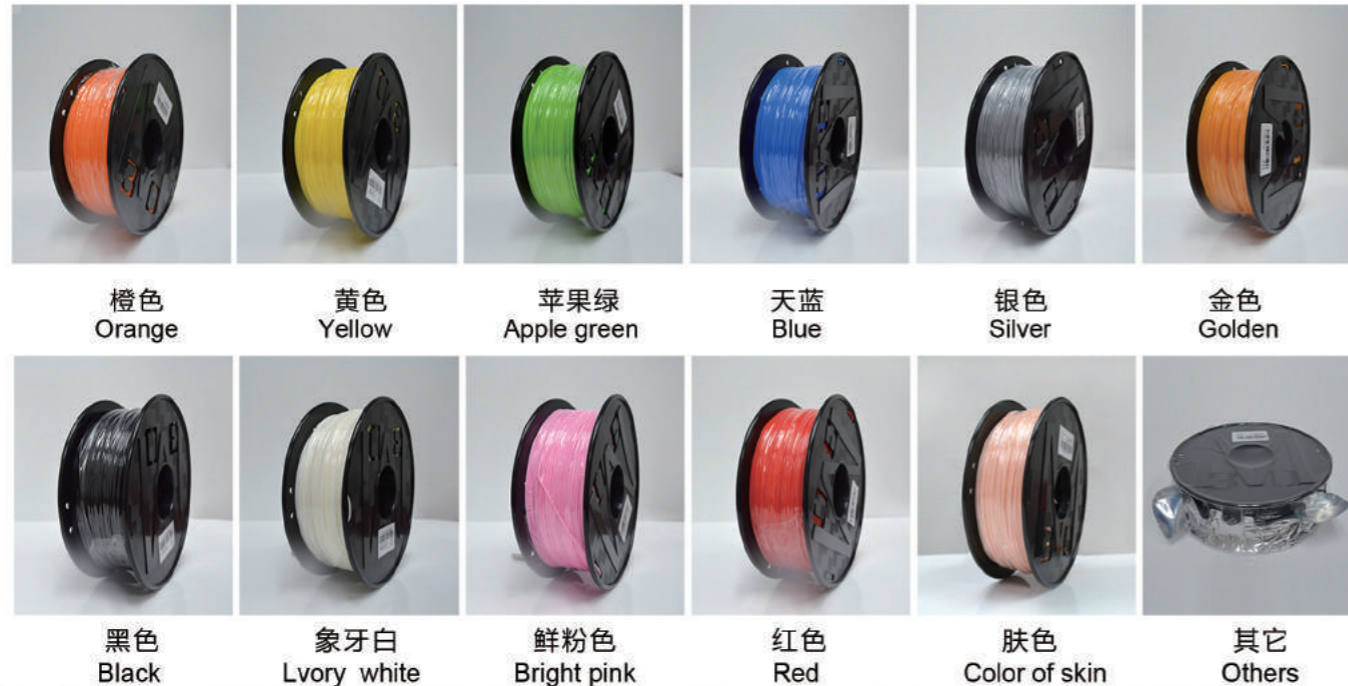
物理参数

品牌	森工
材料	PLA材料
打印喷头温度	190-210℃
建议热床温度	60-70℃, 用美纹纸的热床无需加温
密度	1.25±0.05G/CM ³
液体流动速度	5-7G/MIN (190℃, 2.16KG)
吸水性	0.5%
拉伸强度	≥60MPA
弯曲模量	≥60MPA
断裂伸长率	3.0%
线材直径	1.75MM
颜色	11
净重	1KG
包装尺寸	205*50*210MM



颜色齐全 色彩斑斓

多色让3D打印更随心所欲



橙色 Orange

黄色 Yellow

苹果绿 Apple green

天蓝 Blue

银色 Silver

金色 Golden

黑色 Black

象牙白 Ivory white

鲜粉色 Bright pink

红色 Red

肤色 Color of skin

其它 Others

3D打印课程一站式解决方案



3D打印教育硬件

深圳森工科技3D打印机,安全、环保、智能。外观设计沉稳而不失优雅;中文触摸屏操作界面,菜单逻辑极富亲和力;操作简单易上手;除了目前市场上常见的单色机型外,还拥有全国首发的混色3D打印机,给青少年创新思维赋予了丰富的色彩,进一步增添了青少年学习3D打印的乐趣。



3D打印教育软件

3D打印创新教育软件,根据不同阶段青少年动手能力及认知能力不同而有所选择,软件简单易学、通过与3D打印教育课程相结合,更能够激发青少年学习3D打印的兴趣,培养青少年创新思维能力及动手能力。



3D打印教育课程

3D创意设计课程系列,每门课程都为积木级、开放级、导师级进阶模式,可以充分满足不同年级阶段的教学需求。

- 小学** 基础普及,思维启蒙,富有趣味
- 初中** 项目教学,思维发散,创新设计
- 高中** 探索实践,思维创新,专业提升
- 高校** 实践应用,专业发展,技能突破

